

OP-COAT 300

OP-Coat 300 Part A + B PU-Versiegelung
Technische Informationen



Produkt: Versiegelung
Zwei-Komponenten-Polyurethan, transparent, wässrig, seidenmatt

Eigenschaften:

- UV-beständig
- hohe Deckkraft
- schnell trocken
- abriebfest
- physiologisch unbedenklich nach Aushärtung

Anwendung:

OP-Coat 300 ist eine wässrige Versiegelung aus Polyurethan, die sehr gut auf unterschiedlichen Epoxidharz- und Polyurethan-Beschichtungen haftet – doch insbesondere mit OP-Coat 500 ein ideales System ergibt.

OP-Coat 300 hat eine hohe Deckkraft und trocknet schnell – so benötigen Sie wenig Material und sparen Zeit zwischen den Arbeitsschritten.

Wenn OP-Coat 300 trocknet, wird das Wasser an die Raumluft abgegeben. Daher muss für eine gute Be- und Entlüftung gesorgt sein.

Verbrauch: 120 – 150g/m² **Hinweis:** Wir empfehlen zwei Arbeitsgänge

Beständigkeit:

- Wasser / Abwasser (bitte rückfragen)
- Lösemittel (bitte rückfragen)
- Waschmittel / Tenside
- verdünnte Säuren und Laugen
- Salzlösungen
- Schmier- und Treibstoffe
- Temperatur nass max. 40°C
- Temperatur trocken kurzzeitig max. 60°C

Technische Kennwerte:

Mischungsverhältnis A : B	100 : 15 nach Gewicht
Dichte (23°C)	ca. 1,1 g/cm ³
Volumenfestkörper	ca. 40 %
Viskosität (23°C)	ca. 500 - 1000 mPa·s ± 200

Daten* zur Verarbeitung:

Verarbeitungszeit (15°C / 23°C / 30°C)	ca. 50 Min. / ca. 45 Min. / ca. 30 Min.
Objekttemperatur	mindestens 10°C bis maximal 30°C
Materialtemperatur	15°C - 25°C
Härtung begehbar (15°C / 23°C / 30°C)	48 Stunden / 24 Stunden / 24 Stunden
Härtung mechanisch belastbar (15°C / 23°C / 30°C)	72 Stunden / 48 Stunden / 48 Stunden
Härtung chemisch belastbar (15°C / 23°C / 30°C)	7 Tage / 5 Tage / 4 Tage
Maximale relative Luftfeuchtigkeit bei 15°C	75 % (Taupunktabstand +3°C)
Maximale relative Luftfeuchtigkeit bei > 23°C	80 % (Taupunktabstand +3°C)
Wartezeit bis zur Überarbeitung 15°C	min. 24 Stunden; max. 48 Stunden
Wartezeit bis zur Überarbeitung 23°C	min. 10 Stunden; max. 24 Stunden
Wartezeit bis zur Überarbeitung 30°C	min. 10 Stunden; max. 24 Stunden

*Die Angaben sind im Labor ermittelte Richtwerte und keine Spezifikationen

OP-COAT 300

OP-Coat 300 Part A + B PU-Versiegelung
Technische Informationen

Lieferformen: 4,8 kg-Gebinde: 4 kg Komponente A; 0,8 kg Komponente B
9,6 kg-Gebinde: 8 kg Komponente A; 1,6 kg Komponente B
Weitere Abpackungen sind auf Anfrage möglich.

Farbton:

- Transparent
- Anthrazitgrau ca. RAL 7016
- Steingrau ca. RAL 7030
- Kieselgrau ca. RAL 7032
- Lichtgrau ca. RAL 7035
- andere Farbtöne auf Anfrage möglich

Lagerzeit: 6 Monate: kühl und trocken im Originalgebinde bei 15 - 25°C.
Temperaturen < 10°C können zur Kristallisation führen.
Bitte halten Sie mit ORGANIC POLYMER Rücksprache.

OP-COAT 300

OP-Coat 300 Part A + B PU-Versiegelung
Technische Informationen

Oberflächenvorbereitung:

Der zu versiegelnde Untergrund muss sach- und fachgerecht ausgeführt sein. Die Verlaufbeschichtung soll gut begehbar sein. Die Oberfläche muss sauber, trocken und frei von Schmutz, Öl, Fett und haftungsstörenden Substanzen sein.

*In Absprache mit ORGANIC POLYMER

Verarbeitung:

Die auf mindestens 15°C temperierten Komponenten werden entsprechend dem Mischungsverhältnis mit langsam laufendem Rührwerk (300 - 400 U/min.) ca. 3 Minuten sorgfältig miteinander vermischt, bis eine homogene Mischung vorliegt. Anschließend wird in ein sauberes Gefäß umgetopft und erneut ca. 1 Minute gemischt. Bei Bedarf 10 % demineralisiertes Wasser zugeben und weiter ca. 2 Minuten vermischen. Füllstoffe sind erst nach dem Mischen homogen einzurühren. Den Gebindeinhalt sofort nach dem Mischen auf der Fläche verteilen und mit einem Gummiwischer auf der zu versiegelnden Fläche gleichmäßig verteilen. Anschließend muss die Fläche mit einer geeigneten Versiegelungswalze (Nylon, 6 mm Florhöhe) sorgfältig nachgewalzt werden. Für ein optimales Ergebnis sollte es so selten wie möglich zu Überlappungen kommen. Es bilden sich Risse, wenn Pfützen gebildet werden oder zu viel Material aufgetragen wird. Die Verarbeitung nur mit der Walze kann zu ungleichmäßigen Auftragsmengen führen, wodurch es zu Schattierungen kommen kann.

OP-Coat 300 enthält Wasser, das beim Aushärten verdampft. Der Dampf muss durch gutes Be- und Entlüften abgeführt werden. In kleinen Räumen muss bereits bei der Ausführung belüftet werden.

Systembeispiel:

Die folgenden Angaben gelten für Objekt- und Bodentemperaturen von 15 - 23°C. Höhere und niedrigere Temperaturen bedingen Änderungen der Füllung und der Verbräuche pro m² und können die Optik beeinflussen.

Versiegelung: OP-Coat 300, Verbrauch: 2 x ca. 0,12 - 0,15 kg/m².

OP-COAT 300

OP-Coat 300 Part A + B PU-Versiegelung
Technische Informationen



Entsorgungshinweis: Im Allgemeinen sind nicht ausgehärtete Produkte besonders überwachungsbedürftige Abfälle und müssen ordnungsgemäß entsorgt werden. In Absprache mit der jeweils zuständigen Behörde oder Deponie kann ausgehärtetes Material als Haus-/ Gewerbeabfall entsorgt werden. Die örtlichen Behörden sind auskunftspflichtig für die ordnungsgemäße Entsorgung. Völlig restentleerte Verpackungen sind den Recyclingsystemen zuzuführen.

Schutzmaßnahmen: Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie persönlichen Schutzausrüstung und zur Entsorgung finden Sie in dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt bzw. den jeweiligen Angaben der Berufsgenossenschaften.

GISCODE: PU40

EU-Verordnung „Decopaint-RL“: Der in der EU-Verordnung 2004/42/EG erlaubte maximale Gehalt an VOC (Kategorie All / j / Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/l (Limit 2010). Dieses Produkt erfüllt die EU-Verordnung 2010.

CE-Kennzeichnung: Siehe Leistungserklärung



H2N TRADING GmbH
Bgm.-Bombeck-Str. 1 D-22851 Norderstedt

25
H2N-300-001
EN 13813:2002
OP-Coat 300

Kunstharzestrich/Kunstharzbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen

Brandverhalten	E _{fl}
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Verschleißwiderstand	≤ AR1
Haftzugfestigkeit	≥ B1,5
Schlagfestigkeit	≥ IR4

OP-Coat 300 01.08.25:

Unsere Informationen und Hinweise in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen – gelten jedoch als unverbindlich, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Diese Informationen befreien den Käufer nicht von seiner eigenen Prüfung unserer Hinweise und Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung und Verarbeitung unserer Produkte erfolgen außerhalb unseres Einflusses und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verwenders. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen.

Weitere Informationen

H2N TRADING GmbH
Bgm.-Bombeck-Str. 1
D-22851 Norderstedt

Tel.: +49 40 308 598 51
info@h2n-trading.de
www.organicpolymer.de